

**SPÓŁDZIELNIA BUDOWLANO-MIESZKANIOWA „ATEŃSKA „
03-977 Warszawa, ul. Arabska 9**

Ogłasza przetargi nieograniczone na:

1. Al. Stanów Zjednoczonych 20 – remont elewacji

Wadium – 33.000 zł

Terminy:

- składania ofert - do dnia 15.06.2016r. do godz. 9:30

- otwarcia ofert - dnia 15.06.2016r. godz. 10:00

Wymagany termin realizacji – **150 dni kalendarzowych.**

2. Afrykańska 7A – wymiana pionów kanalizacji sanitarnej wraz z podejściami pod urządzenia oraz stalowych rurociągów instalacji ciepłej i zimnej wody w lokalach pawilonu usługowo-handlowego

Wadium – 1.800 zł

Terminy:

- składania ofert - do dnia 15.06.2016r. do godz. 10:30

- otwarcia ofert - dnia 15.06.2016r. godz. 11:00

Wymagany termin realizacji : **od 18.07.2016 do 12.08.2016r.**

Specyfikacje zamówień są do wykupienia w siedzibie Spółdzielni pok. nr 2 tel. 22 617-50-79 w cenie 100 zł za każdą specyfikację.

Oferty należy składać w biurze Spółdzielni pok. nr 9.

Zamawiający zastrzega sobie prawo odstąpienia od przetargu bez podania przyczyn na każdym etapie procedury przetargowej.